

Especificações de Produto

PRODUTO	Cera de Soja BPF — Baixo Ponto de Fusão
DESCRIÇÃO	Óleo de soja hidrogenado. Gordura multifuncional à base de óleo de soja não geneticamente modificado, não OGM .
APLICAÇÕES	Aplicação principal: fabrico de velas decorativas.

Característica	Unidade	Limite mín.	Limite máx.	Método
Cor	-	Branco / Marfim		visual
Ponto de solidificação	°C	32	42	ASTM D 938
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	7	12	ASTM D 445
Penetração a 25 °C	1/10 mm	45	65	ASTM D 1321
Ponto de fusão	°C	48	52	ASTM D 127
CAS N°	8016-70-4			
Einecs n°	232-410-2			

Instruções de utilização

1. Fundir a **Cera de Soja CS-50 P** entre **10 e 15 °C** acima do **ponto de fusão** indicado na informação do produto.
2. É importante verificar que a cera de soja está **completamente fundida e transparente**.
3. Depois de fundida, deixar arrefecer a cera de soja até cerca de **56 °C ± 5 °C**.
4. Verter a cera no molde, copo de vidro, recipiente de plástico ou outro recipiente utilizado.



A **Cera de Soja CS-50 P** pode ser utilizada sozinha ou misturada com outras ceras, ácidos esteáricos ou parafinas.

Outros fatores críticos no fabrico de velas

Temperatura de fusão:

Se a cera de soja não tiver sido completamente fundida até ficar transparente, pode manter memória cristalina e criar cristais ou escarcha durante a solidificação.

Temperatura de vazamento:

A variação da temperatura de vazamento pode provocar alterações no aspeto da vela após o arrefecimento. Poderá ser necessário um segundo vazamento para obter uma superfície uniforme.

Os recipientes e moldes devem estar à **temperatura ambiente ou superior**.

Temperatura de arrefecimento:

Um arrefecimento demasiado rápido pode causar manchas húmidas e fissuras. Um arrefecimento demasiado lento pode causar escarcha.